

DG

农业机械专项鉴定大纲

DG45/Z 009—2020

甘蔗种茎包膜机

2020-10-27 发布

2020-10-27 实施

广西壮族自治区农业农村厅 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

 4.1 申请方需提供的文件资料 1

 4.2 参数准确度及仪器设备 1

 4.3 样机确定 2

 4.4 型号编制规则 2

5 鉴定内容和方法 2

 5.1 一致性检查 2

 5.2 创新性评价 3

 5.3 安全性检查 3

 5.4 适用地区性能试验 4

 5.5 综合判定规则 5

附录 A（规范性附录） 产品规格表..... 6

前 言

本大纲依据TZ 6—2019《农业机械专项鉴定大纲编写规则》编制。

本大纲为首次制定。

本大纲由广西壮族自治区农业农村厅提出。

本大纲由广西壮族自治区农业机械化服务中心鉴定站技术归口。

本大纲起草单位：广西壮族自治区农业机械化服务中心鉴定站。

本大纲主要起草人：叶长青、黎波、韦玲云、莫彧、刘灵知。

甘蔗种茎包膜机

1 范围

本大纲规定了甘蔗种茎包膜机专项鉴定的鉴定内容、方法和判定规则。
本大纲适用于甘蔗种茎包膜机（以下简称包膜机）的专项鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。
GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

甘蔗种茎包膜机

对甘蔗种茎段进行包膜机械。

4 基本要求

4.1 申请方需提供的文件资料

除申请时提交的材料之外，制造商（申请方）需补充提供以下材料：
a) 产品规格确认表（见附录A）一份；
b) 样机照片（左前方45°、右前方45°、正后方、产品铭牌各1张）；
c) 创新性证明材料（整机或部件的发明专利、实用新型专利、科技成果评价证书、科技成果查新报告之一）。
以上材料需加盖制造商公章。

4.2 参数准确度及仪器设备

被测参数的准确度要求见表1。选用仪器设备的量程和准确度应满足表1的要求。试验用仪器设备应经过计量检定或校准且在有效期内。

表1 被测参数准确度要求

序号	参数名称	测量范围	准确度要求
1	长度	$\geq 5\text{ m}$	10 mm
		0 m~5 m	1 mm

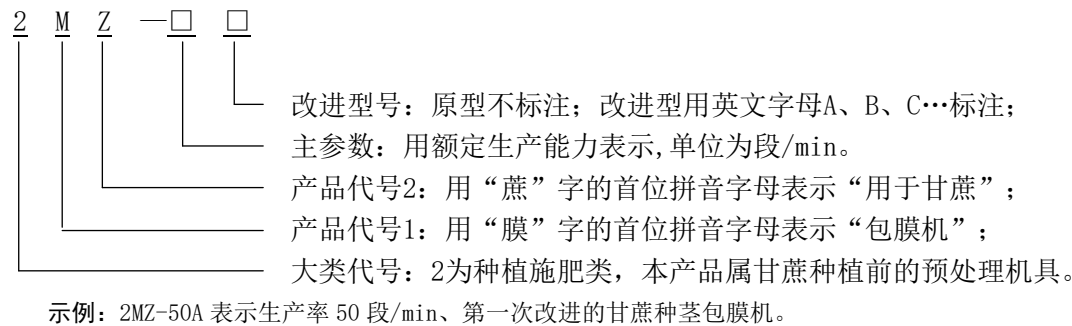
表 1（续）

2	时间	0 h~24 h	1 s/d
3	噪声	35dB (A) ~130dB (A)	2级
4	绝缘电阻	0 MΩ ~500 MΩ	10 级
5	温度	0 ℃~100 ℃	1 ℃
6	湿度	10%RH~90%RH	5%RH

4.3 样机确定

样机由制造商（申请方）无偿提供且应是12个月以内安装验收交付的合格产品。由鉴定机构在制造商（申请方）指定的使用现场获取，样机数量为1台。制造商（申请方）对鉴定结果无异议时，样机由制造商（申请方）自行处理。

4.4 型号编制规则



5 鉴定内容和方法

5.1 一致性检查

5.1.1 检查内容和方法

一致性检查的项目、允许变化的限制范围及检查方法见表2。制造商（申请方）填报的产品规格确认表的设计值应与产品执行标准、产品使用说明书所描述的一致。对照产品规格确认表的设计值对样机的相应项目进行检查。

表2 一致性检查项目、允许变化的限制范围及检查方法

序号	检查项目	限制范围	检查方法
1	型号名称	一致	
2	结构型式	一致	
3	配套电机标定功率	一致	
4	配套电机额定转速	一致	
5	供气型式	一致	
6	气源压力	一致	
7	整机外形尺寸(长×宽×高)	允许偏差为 5%	
8	膜规格（宽度×厚）	一致	

表 2（续）

9	卷膜输送方式	一致	
10	开膜装置型式	一致	
11	充填方式	一致	
12	封口装置型式	一致	
13	离合器型式	一致	
14	电脑自动控制装置型式	一致	
注：因机具结构不同, 不适用的项目不进行检查。			

5.1.2 判定规则

一致性检查的全部项目结果均满足表2要求时，一致性检查结论为符合大纲要求；否则，一致性检查结论为不符合大纲要求。

5.2 创新性评价

5.2.1 创新性评价依据制造商（申请方）提供以下材料之一进行评价：

- a) 发明专利；
- b) 实用新型专利；
- c) 科技成果查新报告；
- d) 和省级以上具有创新性科技成果评价证书。

以上材料需加盖企业公章。

5.2.2 判定规则

制造商（申请方）提供的创新性材料满足5.2.1之一的，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.3 安全性检查

5.3.1 安全性能

5.3.1.1 绝缘电阻

常态下，各电动机接线端子与机体间的绝缘电阻应不小于20 MΩ，用绝缘电阻测试仪（或兆欧表）施加500V电压测量电动机接线端子与机体间的绝缘电阻值，测量3次，取最小值。

5.3.1.2 空载噪声

空载噪声应不大于80dB(A)。测量在空运转时进行。包膜机周围不应放置障碍物，在距机器表面 1m，距地面高度 1.5m 的前、后、左、右 4 点，测定包膜机的空载运转噪声，每点测 3 次，取平均值。声级计用 A 计权慢档。实测噪声值与本底噪声值之差不小于10dB（A）。

5.3.2 安全防护

5.3.2.1 各运转部件及喂入口处必须有防护装置，保证正常操作时，人体各部位不会意外触及造成伤害。

5.3.2.2 机器应有启动、停止按钮。电气系统应设置过载和漏电保护装置。机器应有接地端子或接地导线。

5.3.2.3 机器配备的光电感应安全装置应工作可靠。

5.3.3 安全信息

5.3.3.1 安全标志

应在传动机构防护罩、喂入口、电气控制柜以及送料工作区等有潜在危险的部位附近，固定有安全警示标志。其安全标志应符合GB 10396的规定。

5.3.3.2 安全使用说明

使用说明书中应至少应包括：

- a) 产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志应在使用说明书中复现。
- b) 发现异常情况应立即停机检查，严禁在机器运转时排除故障；
- c) 在工作区域手动送料发生的危险；
- d) 安装过载保护装置和漏电保护装置及接地装置的要求；
- e) 对操作及维修人员的要求。

5.3.4 判定规则

安全防护、安全信息和安全性能均满足要求时，安全性检查结论为符合要求；否则，安全性检查结论为不符合要求。

5.4 适用地区性能试验

5.4.1 试验内容

性能试验内容包括生产率、包膜成品合格率。

5.4.2 试验条件

5.4.2.1 控制系统供给压缩空气源压力应符合产品使用说明书的要求。

5.4.2.2 电源电压与额定电压的偏差应在-10%~5%范围内。

5.4.2.3 工作环境温度 5℃~35℃，相对湿度应不大于 70%RH。

5.4.2.4 膜厚度应大于 0.06mm，且厚度均匀，保持平整，无曲折现象。

5.4.3 试验方法

5.4.3.1 生产率

包膜机稳定生产时，连续运行30min，统计完成的包装件数量。按式（1）式计算生产率：

$$V = \frac{M}{30} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

V ——生产率，单位为段每分（段/min）；

M ——完成的包装件数量，单位为段。

5.4.3.2 包膜成品合格率

从包膜成品中随机抽取不少于100段检查其封口质量，目视其外观应完好，并随手搓5次封口不应开裂为合格，包膜成品合格率应不低于95%。按式（2）式计算生产能力：

$$Q = \frac{X}{Y} \times 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

Q ——包膜成品合格率，%；

X ——包膜成品合格数量，单位为段。

Y ——抽取包膜成品段，单位为段。

5.4.4 判定规则

性能试验满足表3中“适用地区性能试验”指标的要求，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.5 综合判定规则

5.5.1 产品一致性检查、创新性评价、安全性检查、适用地区性能试验为一级指标，其包含的各检查项目为二级指标。指标分级与要求见表5。

表3 综合判定表

一级指标	二级指标			
	序号	项 目	单位	要求
一致性检查	1	表2	/	符合本大纲第5.1的要求。
创新性评价	1	见5.2.1	/	符合本大纲第5.2.2的要求。
安全性检查	1	安全性能	绝缘电阻	$M\Omega$
			空载噪声	$dB(A)$
	2	安全防护	/	≥ 20
	3	安全信息	/	≤ 80
适用地区 性能试验	1	生产率	段/min	符合本大纲第5.3.2的要求。
	2	包膜成品合格率	/	符合本大纲第5.3.3的要求。
				\geq 企业规定值。
				$\geq 95\%$

5.5.2 一级指标均符合大纲要求时，专项鉴定结论为通过；否则，结论为不通过。

附 录 A
(规范性附录)
产品规格表

序号	项目	单位	设计值
1	型号名称		
2	结构型式		
3	配套电机标定功率		
4	配套电机额定转速		
5	供气型式		
6	气源压力		
7	整机外形尺寸(长×宽×高)		
8	膜规格(宽度×厚)		
9	卷膜输送方式		
10	开膜装置型式		
11	充填方式		
12	封口装置型式		
13	离合器型式		
14	电脑自动控制装置型式		
注：因机具结构不同, 不适用的项目不进行检查。			

企业负责人：

(公章)

年 月 日
